

| | | | | | |
|--------|---|------------|-----|------------|---|
| 講座名 | NC旋盤プログラム② | 定員 | 10人 | 受講料 | ¥2,200 |
| 訓練番号 | 20230902 | 日数 | 3日 | 総時間 | 18H |
| 講習日程 | 8/21, 8/22, 8/23 | 訓練の開始～終了時間 | | 9:00～16:00 | |
| 訓練内容 | プログラムの知識とプログラム作成演習 | | | | 対象者 |
| カリキュラム | <1日目> 座標軸、座標値 アブソリュート指令 インクリメンタル指令 座標軸系設定 位置決め 直線補間、円弧補間 <2日目> SMコード 切削条件 プログラムの基本形式 固定サイクル メインプログラムとサブプログラム <3日目> プログラミング実際と作成手順 総合問題 プログラムの作成 | | | | その他 【持ち物】 昼食は各自ご用意下さい。上履きは本校で用意してありますが、各自ご用意いただいても結構です。 【講師名】 前地 唯義 |
| テキスト | ※テキストは廃版などにより、変更されることがあります。ご了承ください。 「NC工作機械(1)NC旋盤」 雇用問題研究会 | | | | |