

| | | | | | |
|--------|--|------------|----|------------|--|
| 講座名 | NC旋盤機械操作③ | 定員 | 9人 | 受講料 | ¥3,300 |
| 訓練番号 | 20231003 | 日数 | 2日 | 総時間 | 12H |
| 講習日程 | 2/13, 2/14 | 訓練の開始～終了時間 | | 9:00～16:00 | |
| 訓練内容 | <p>プログラム入力、機械操作、試し削りと切削加工運転 (対象者:NC旋盤のプログラミングができる方)</p> | | | 対象者 | NC旋盤のプログラミングのできる方 |
| カリキュラム | <p><1日目> NC旋盤機械操作(運転) 作業安全 手動モード MDIモード 座標系設定(ワーク系、機械系) プログラム転送、編集 <2日目> 試し削り 補正 刃先R自動補正 複合固定サイクル 課題試し削り 総合運転</p> | | | その他 | <p>【持ち物】</p> <p>昼食は各自ご用意下さい。1日目より実習を行います。作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ(視力矯正用メガネは原則不可)を必ず御持参ください。</p> <p>【講師名】</p> <p>前地 唯義</p> |
| テキスト | <p>※テキストは廃版などにより、変更されることがあります。ご了承ください。</p> <p>「無し。(プリント使用)」</p> | | | | |