

講座名	NC旋盤プログラム③	定員	10人	受講料	¥3,300
訓練番号	20241003	日数	3日	総時間	18H
講習日程	1/8, 1/9, 1/10	訓練の開始～終了時間		9:00～16:00	
訓練内容	プログラムの知識とプログラム作成演習			対象者	
カリキュラム	<1日目> 座標軸、座標値 アブソリュート指令 インクリメンタル指令 座標軸系設定 位置決め 直線補間、円弧補間 <2日目> SMコード 切削条件 プログラムの基本形式 固定サイクル メインプログラムとサブプログラム <3日目> プログラミング実際と作成手順 総合問題 プログラムの作成			その他	【持ち物】 昼食は各自ご用意下さい。上履きは本校で用意してありますが、各自ご用意いただいても結構です。 【講師名】 前地 唯義
テキスト	※テキストは廃版などにより、変更されることがあります。ご了承ください。 「NC工作機械(1)NC旋盤」 雇用問題研究会				