

| | | | | | |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----|------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 講座名 | マシニングセンタプログラム③ | 定員 | 12人 | 受講料 | ¥2,200 |
| 訓練番号 | 20211103 | 日数 | 3日 | 総時間 | 18H |
| 講習日程 | 11/8, 11/9, 11/10 | 訓練の開始～終了時間 | | 9:00～16:00 | |
| 訓練内容 | プログラムの知識とプログラム作成演習 | | | | 対象者 |
| カリキュラム | <1日目> 座標軸、座標値 アブソリュート インクリメンタル 座標系設定 工具、送り、主軸機能 <2日目> 補助機能、切削条件 プログラムの基本形式 位置決め、直線補間、円弧補間 工具長補正、工具径補正 <3日目> 固定サイクル(穴あけ、ネジ立て)プログラム作成、 サブプログラム プログラム作成の操作 総合課題プログラム | | | | その他 【持ち物】 昼食は各自ご用意下さい。上履きは本校で用意してありますが、各自ご用意いただいても結構です。 【講師名】 杉山 勇 |
| テキスト | ※テキストは廃版などにより、変更されることがあります。ご了承ください。 | | | | |
| 「NC工作機械(2)マシニングセンタ」 雇用問題研究会 | | | | | |