

講座名	NC旋盤プログラム③	定員	12人	受講料	¥2,200
訓練番号	20201003	日数	6日	総時間	18H
講習日程	10/19, 10/20, 10/22, 10/23, 10/26, 10/27	訓練の開始～終了時間	18:30～21:10		
訓練内容	プログラムの知識とプログラム作成演習				対象者
カリキュラム	<1日目> 座標軸、座標値 アブソリュート指令 インクリメンタル指令 <2日目> 座標軸系設定 位置決め 直線補間、円弧補間 <3日目> SMコード 切削条件 プログラムの基本形式 <4日目> 固定サイクル メインプログラムとサブプログラム <5日目> プログラミング実際と作成手順 <6日目> 総合問題 プログラムの作成				その他 【持ち物】 上履きは本校で用意してありますが、各自ご用意いただいても結構です。 【講師名】 佐藤 登
テキスト	※テキストは廃版などにより、変更されることがあります。ご了承ください。				
「NC工作機械(1)NC旋盤」 雇用問題研究会					