

【離転職者訓練】

金属加工科 ①


訓練コース番号
5-03-22-041-17-0027

○6ヶ月訓練
○受講料無料


金属加工基礎科で習得できる内容に加え、更に高度な知識・技能の習得ができます。

金属加工基礎科（2ヶ月）

全員共通で受講



各種溶接の基礎技能



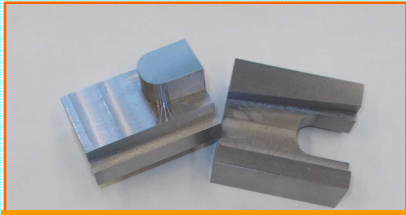
汎用旋盤、フライス盤の基礎技能

各種資格取得

ガス溶接
アーク溶接
研削といしの取り替え
動力プレス業務
低電圧 など

グループ選択

機械加工グループ（4ヶ月）



NC 機器操作や課題製作

溶接加工グループ（4ヶ月）



JIS に基づいた溶接や課題製作

| 訓練期間 | |
|---|-----------------|
| 令和3年4月6日(火)～令和3年9月10日(金) | |
| 訓練日は、原則として祝日を除く月曜日から金曜日 | |
| 訓練時間 | |
| 午前8時35分から午後3時40分 | |
| 訓練場所 | |
| 静岡県立浜松技術専門校（浜松市東区小池町 2444-1） | |
| 定員 | |
| 金属加工基礎科の定員と合わせて20人 | |
| 訓練費用 | |
| 受講料 | 無料（公費でまかなわれます） |
| 以下自己負担額 | |
| 教科書代 | 16,000 円程度 |
| 訓練生総合保険 | 4,800 円程度（任意加入） |
| ※作業服、作業帽子、保護めがね及び安全靴は、各自で入校までに購入してください。 | |

| 申込期間 | |
|--|--|
| 令和3年2月16日(火)～令和3年3月16日(火) | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・受付は先着順ではありません。 ・期間内にお申し込みください。 | |
| 申込先 | |
| 住所を管轄する公共職業安定所（ハローワーク） | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・必ず職業相談を受けた上で、受講の申込みをしてください。 | |
| 応募資格 | |
| <ul style="list-style-type: none"> ①ハローワークへ求職申込みをし、就職のために訓練の受講が必要であると認められた方。 ②就職意識が高く訓練修了が見込まれる方。 | |
| 注意事項 | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・この訓練を受講されると、修了後1年間は他の訓練を受講できません。 ・他の訓練受講修了後1年未満の方は、この訓練を受講できません。 ・申込みに関する相談はハローワークまでお問い合わせください。 | |

募集案内「金属加工科①」



入校説明・選考試験について

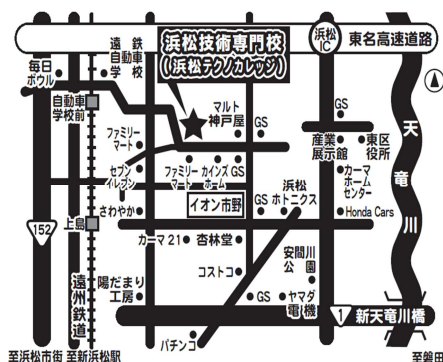
| | |
|-------|--|
| 日 時 | 令和3年3月23日(火) 午前9時開始 (午前中で終了予定ですが、申込状況により午後までかかる場合があります。) |
| 会 場 | 静岡県立浜松技術専門校 (浜松市東区小池町 2444 番地の1) 【下欄地図参照】 |
| 内 容 | 入校説明、筆記試験 (主に中学校卒業程度の計算問題で、四則演算、座標、目盛、空間図形などを出題)、 実技適性試験及び面接 |
| 持 ち 物 | 筆記用具 (鉛筆・ボールペン・消しゴム)、 254円分の切手 (合否通知郵送料) 写真1枚 (カラー、縦 30mm×横 25mm、裏面に氏名・生年月日を記入のこと) |
| 合否発表 | 令和3年3月29日(月) ・合否発表日に本人あてに発送します。電話等でのお問い合わせはご遠慮ください。 |
| そ の 他 | 【受講申込書を提出された方へ】 入校説明・選考試験に関する改めての通知は致しませんので、必ず出席してください。 |

訓練内容

| | |
|----------|--|
| 対 象 者 | 金属加工分野への早期就職を目指す方 |
| 訓練目標 | 金属加工基礎科で習得できる内容に加え、機械加工又は溶接加工を選択し、更に高度な技を習得する。 |
| 習得可能な資格等 | ①ガス溶接技能講習修了証 ②特別教育 (研削といしの取替え、アーク溶接、動力プレス業務、低電圧) ③溶接技能者評価試験 (溶接加工を選択した場合に任意受験) |

| 目標とする就職先の職務 | | 機械加工、溶接加工に関する仕事 | | |
|--------------|--------|--------------------------------------|---------------------------------------|----------|
| 区 分 | 科目及び内容 | | 時間数 | |
| 訓練の内容 | 学科 | 共 通 学 科 | 機械工学、機械材料、製図 | 88 時間 |
| | 実技 | 測 定 実 習 | 各種測定器による測定 | 7 時間 |
| | | 各 種 資 格 講 習 | ガス溶接、アーク溶接、研削といしの取り替え、動力プレス業務、低電圧 | 94 時間 |
| | | 機 械 加 工 基 本 | 旋盤基本、フライス盤基本 | 87 時間 |
| | | 溶 接 加 工 基 本 | ガス溶接、被覆アーク溶接基本、半自動溶接基本、TIG 溶接基本等 | 61 時間 |
| | | 機 械 加 工 応 用 (入学後、機械加工グループを選択した場合) | 旋盤応用、フライス盤応用、NC 旋盤及びマシニングセンタのプログラム・操作 | (353 時間) |
| | | 溶 接 加 工 応 用 (入学後、溶接加工グループを選択した場合) | 被覆アーク溶接応用、半自動溶接応用、TIG 溶接応用、製作実習 | (353 時間) |
| ガイダンス、安全衛生など | | | 10 時間 | |
| 合 計 | | | 700 時間 | |

※ 上記の科目名、科目の内容及び時間数等は予定であり、変更される場合があります



「入校選考・訓練会場」

浜松技術専門校(浜松テクノカレッジ)(自家用車可)

〒435-0056 浜松市東区小池町 2444-1

☎053-462-5602

電車：遠鉄電車「自動車学校前」駅下車、徒歩約 15 分

車：JR 浜松駅から約 20 分、

東名高速道路「浜松インター」から約 15 分